

# ANTEUS 65

pasquali

lingua



pasquali

# GAMMA ANTEUS 65

Una gamma di trattori isodiametrici, compatti e multifunzionali, nati per lavorare con disinvoltura sia tra i filari di vigneti e frutteti che in contesti urbani di manutenzione del verde e municipalità.

DNA specializzato e design moderno per una gamma di trattori dal carattere innovativo che esprimono al massimo la potenza del motore da 56 cv installato sotto il cofano.

## VERSIONI

### AR

Telaio articolato, larghezza minima di un metro e raggio di sterzata di soli 2,5 metri per una manovrabilità eccezionale anche in contesti con limitati spazi di manovra;

### RS

Telaio tradizionale a ruote sterzanti e doppio pedale del freno utilizzato per ridurre i raggi di volta. Stabilità e aderenza in ogni condizione d'impiego, anche in zone declive.

## CAMPI APPLICATIVI

- Municipalità per i lavori di manutenzione del verde e la rimozione della neve nei centri urbani;
- Agricoltura specializzata per tutte le lavorazioni in spazi ristretti di vigneti e frutteti;
- Settore orto-frutticolo per l'utilizzo anche sotto le serre;
- Sfalcio del foraggio anche in ambienti collinari.



# POTENZA PULITA



La gamma Anteus 65 è equipaggiata con un motore Rehlko, precedentemente noto come Kohler, 3 cilindri Turbo Intercooler da **56 cv di potenza**.

L'avanzato sistema common-rail garantisce al motore longevità, prestazioni e bassi consumi.

L'abbattimento delle sostanze nocive immesse nell'ambiente è assicurato inoltre dalla presenza di dispositivi anti-inquinamento quali il filtro antiparticolato DPF, il catalizzatore ossidante DOC ed il sistema di ricircolo dei gas di scarico EGR.

Oltre al gasolio convenzionale, il motore può essere alimentato - indifferentemente e senza modifiche - con **i carburanti rinnovabili HVO** che consentono una riduzione fino al 90% delle emissioni di gas serra e contribuiscono a un'agricoltura più sostenibile.

# SICUREZZA ATTIVA E PASSIVA

Stabilità e aderenza, anche su terreni sconnessi, sono garantiti dalla geometria progettuale dell'Anteus 65 con baricentro basso e distribuzione ottimale delle masse sui due assali.

Le quattro ruote motrici permanenti, il differenziale anteriore e posteriore con bloccaggio simultaneo a comando elettroidraulico e **l'esclusivo telaio integrale OS-Frame, con oscillazione di 15 gradi tra avantreno e retrotreno**, consentono al trattore di rimanere sempre in trazione.

L'impianto frenante multidisco in bagno d'olio, con tre dischi per freno, assicura totale sicurezza e adeguati spazi di arresto in qualsiasi condizione.

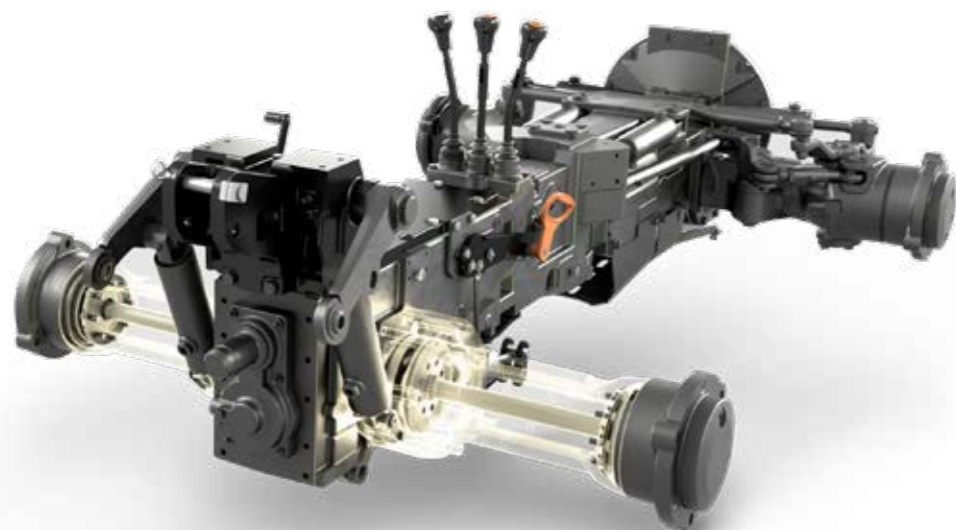
Il posto guida, allestito con roll-bar o con cabina omologata 'Vista Clima' opzionale, garantisce protezione e comfort per l'operatore.



# MASSIMA EFFICIENZA

La trasmissione Made in BCS Group è dotata di cambio a 12 velocità in marcia avanti più 12 in marcia indietro con inversore sincronizzato e frizione multidisco in bagno d'olio:

- **Il cambio sincronizzato a 24 velocità** consente di selezionare sempre la marcia più appropriata al lavoro da svolgere rendendo l'Anteus 65 altamente produttivo in tutte le circostanze.  
L'invertitore sincronizzato consente inoltre rapidi cambi di direzione offrendo un vantaggio importante durante le attività che richiedono frequenti inversioni di marcia.
- **La frizione multidisco in bagno d'olio** è significativamente più morbida e performante rispetto alle frizioni a secco convenzionali.  
L'adozione di questo tipo di frizione idraulica, inserita all'interno della trasmissione, comporta vantaggi concreti: maggiore durata, assenza di manutenzione e massima manovrabilità grazie alle dimensioni più compatte del trattore.



# IDRAULICA EVOLUTA

L'impianto idraulico è composto da **due pompe indipendenti**:

- una pompa da 17 l/min dedicata esclusivamente allo sterzo e ai comandi elettroidraulici,
- l'altra pompa da 22 l/min è dedicata al sollevatore e alle prese idrauliche.

La grande portata d'olio ai distributori - in opzione è inoltre disponibile una **pompa maggiorata da 30 l/min** e **scambiatore di calore** - consente l'utilizzo di tutte le moderne attrezzature per la gestione di vigneti e frutteti o per lavori legati alle municipalità e alla manutenzione del verde.

Due sono i sistemi disponibili per l'attuazione dei distributori posteriori: tramite comando meccanico o con **multifunzionale joystick elettronico**.

Una frizione multidisco in bagno d'olio aziona la presa di forza posteriore, indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento, a due velocità: 540 e 540E.

# REVERSIBILITÀ

Anteus 65 è disponibile anche in versione con **posto di guida reversibile, e piattaforma sospesa su silent-block**, che ne aumenta versatilità ed efficienza rendendolo adatto a molteplici applicazioni agricole e non solo.

Pochi secondi servono infatti all'operatore per ruotare di 180° il modulo di guida composto da sedile, volante e cruscotto così da poter lavorare con l'attrezzo montato al sollevatore posteriore ma con un utilizzo frontale migliorando il comfort, l'efficienza e la sicurezza operativa.

La guida reversibile facilita inoltre le manovre in spazi ristretti o vicino a ostacoli, grazie alla possibilità di posizionarsi in modo ottimale per la manovra.



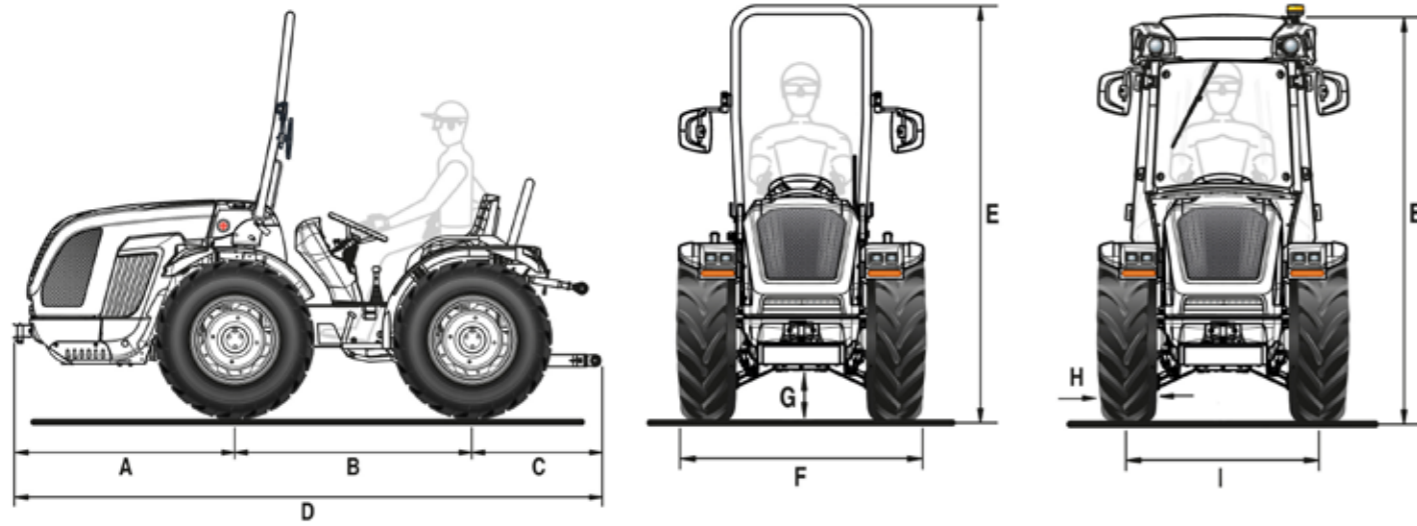
# COMFORT E VISUALE A 360°

La **cabina 'Vista Clima' a quattro montanti** si presenta con un profilo conico e compatto per disimpegnarsi agilmente tra i filari stretti, anche in pendenza laterale.

Grazie alle ampie portiere completamente vetrate e agli oblò, presenti sia nella parte inferiore che sul tettuccio, la cabina 'Vista Clima' consente una **visibilità a 360° senza ostacoli** su carreggiata, attrezzatura e ambiente circostante.

Dotata di ventilazione, riscaldamento e aria condizionata di serie, la cabina rende l'ambiente di lavoro altamente confortevole durante tutte le stagioni dell'anno.

# ANTEUS 65 AR



A	B	C	D	E min / max (con arco)	E min / max (con cabina)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1002 / 1438	200 / 275

Misure in mm

	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70R18 Garden
	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	212	208	240	282	282
I	794 / 1110	794 / 1110	865 / 1107	869 / 1119	869 / 1119
F	1006 / 1322	1002 / 1318	1105 / 1347	1151 / 1401	1151 / 1401

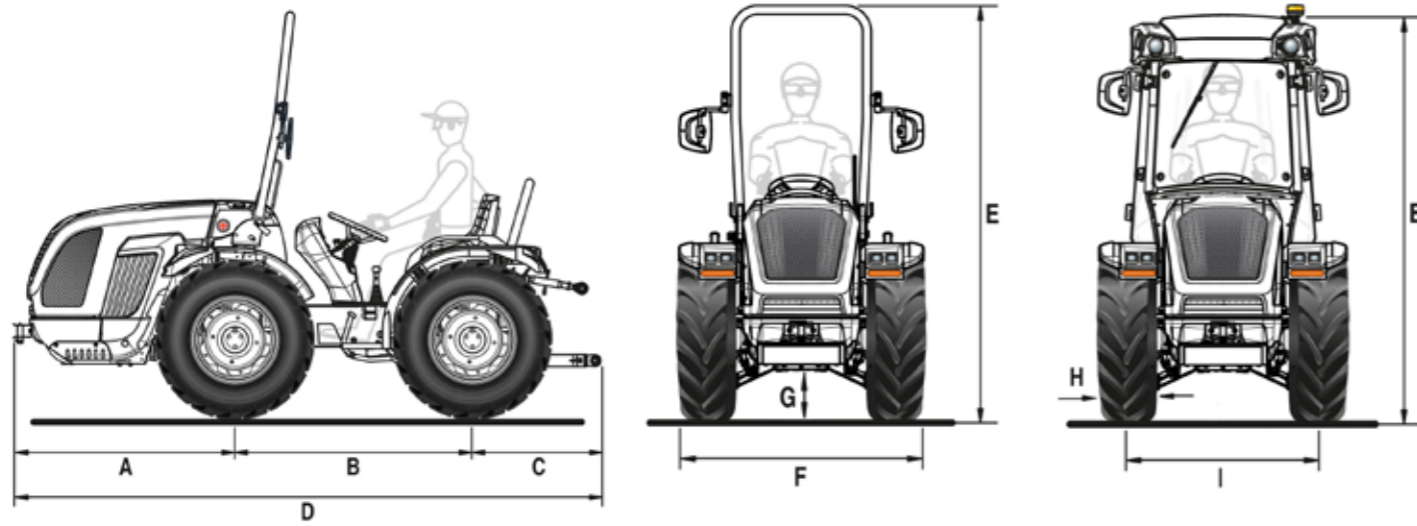
	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso
H	319	258	368	394	391
I	931 / 1119	846 / 1120	1003	1003	1003
F	1250 / 1438	1104 / 1378	1371	1397	1394

Misure in mm - min / max

H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza esterna trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	ANTEUS 65 AR
<b>MOTORE</b>	Rehiko KDI 1903 TCR   Diesel a iniezione diretta common rail   Turbo intercooler   3 cilindri   1861 cc   Raffreddamento a liquido   Stage V
Potenza	42 kW / 56 cv @2600 giri/min   Coppia motrice max 190 Nm@1500 giri/min
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsante con funzioni di: memorizzazione/riciamo/esclusione del regime motore impostato
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con articolazione centrale
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di avanzamento min/max (km/h)	0,7 / 32
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti
Portata idraulica dell'idroguida e dei comandi elettroidraulici (l/min)	17
Portata idraulica del sollevatore e dei distributori (l/min)	22 (in opzione: pompa maggiorata da 30 l/min e scambiatore di calore)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A due cilindri esterni. Di serie: alza/abbassa - In opzione: a posizione e sforzo controllato
Attacco attrezzi a 3 punti	Di serie: agganci normali cat. 1 - In opzione: bracci angolari con agganci rapidi cat. 1 e 2 (bracci regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza)
Tirante terzo punto	Con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per opzione sollevatore con bracci angolari)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1510
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	Con sollevatore alza/abbassa: 1 doppio effetto con scarico libero (totale 3 prese idrauliche) - Con sollevatore a posizione e sforzo controllato: 1 doppio effetto e 1 doppio effetto multifunzione con scarico libero (totale 5 prese idrauliche)
In opzione	Con sollevatore alza/abbassa: fino a 7 prese idrauliche totali con scarico libero
Joystick (in opzione)	A comando elettronico proporzionale del sollevatore e dei distributori posteriori composti da: 1 mandata continua a portata regolabile con scarico libero, 3 distributori doppio effetto (distributori che sostituiscono quelli di serie), pompa maggiorata e scambiatore di calore (totale 8 prese idrauliche)
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Monodirezionale o reversibile con piattaforma rotante sospesa su silent-block e doppia pedaliera
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore, cintura di sicurezza e sensore 'uomo a bordo'
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi multipli in bagno d'olio con comando meccanico, agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	Agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Con guida idrostatica a due cilindri di sterzo agenti sullo snodo centrale. Deviatore di flusso per idroguida nella versione reversibile
<b>SICUREZZA</b>	Telaio di protezione anteriore omologato dotato di molla a gas per facilitarne l'abbattimento e il sollevamento
<b>CABINA (in opzione)</b>	Modello VISTA CLIMA, omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a quattro montanti montato su silent-block. Impianto di ventilazione, riscaldamento e aria condizionata. Sedile in stoffa, vano predisposizione autoradio, lampada rotante LED, fari di lavoro anteriori e posteriori LED
<b>CRUSCOTTO</b>	Pannello strumentazione con indicatori analogici e display digitale a colori TFT
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali LED ed indicatori di direzione, presa di corrente unipolare sul cruscotto, presa di corrente posteriore a 7 poli
<b>PNEUMATICI</b>	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20   Garden: 280/70R18   Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
<b>GANCI DI TRAINO</b>	Di serie: anteriore e posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza - In opzione: gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino CEE con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con telaio di protezione: 1625 kg - Con cabina: 1770 kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Self Cleaning System™, bumper anteriore, kit lampada rotante, fari di lavoro LED anteriori, fano di lavoro orientabile posteriore, zavorre anteriori kg 110 tot. e zavorre per ruote kg 45 cad.

# ANTEUS 65 RS



A	B	C	D	E min / max (con arco)	E min / max (con cabina)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1207 / 1643	200 / 275

Misure in mm

	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Garden
	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio registrabile
H	212	208	240	282	282
I	999 / 1305	999 / 1305	996 / 1312	984 / 1324	984 / 1324
F	1211 / 1517	1207 / 1513	1236 / 1552	1266 / 1606	1266 / 1606

	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	cerchio registrabile	cerchio registrabile	cerchio fisso	cerchio fisso	cerchio fisso
H	319	258	368	394	391
I	1074 / 1324	987 / 1325	1100 / 1208	1100 / 1208	1100 / 1208
F	1393 / 1643	1245 / 1583	1468 / 1576	1494 / 1602	1491 / 1599

Misure in mm - min / max

H = Larghezza pneumatico - I = Carreggiata - F = Larghezza esterna trattore

CARATTERISTICHE TECNICHE	ANTEUS 65 RS
<b>MOTORE</b>	Rehiko KDI 1903 TCR   Diesel a iniezione diretta common rail   Turbo intercooler   3 cilindri   1861 cc   Raffreddamento a liquido   Stage V
Potenza	42 kW / 56 cv @2600 giri/min   Coppia motrice max 190 Nm@1500 giri/min
Gestione dei giri motore	Regolazione elettronica dei giri motore con pomello acceleratore a mano e pulsante con funzioni di: memorizzazione/riciamo/esclusione del regime motore impostato
<b>TELAIO</b>	Telaio integrale oscillante (±15°) OS-FRAME con ruote sterzanti
<b>TRAZIONE</b>	Quattro ruote motrici permanenti
<b>TRASMISSIONE</b>	Cambio sincronizzato a 24 velocità: 12 AV e 12 RM con inversore sincronizzato
Velocità di avanzamento min/max (km/h)	0,7 / 32
Frizione trasmissione	A dischi multipli in bagno d'olio
<b>DIFFERENZIALE</b>	Anteriore e posteriore con bloccaggio in simultanea a comando elettroidraulico
<b>ASSALI</b>	Anteriore e posteriore con riduttori epicicloidali
<b>PRESA DI FORZA POSTERIORE</b>	Indipendente dal cambio e sincronizzata con l'avanzamento. Freno idraulico negativo di sicurezza per l'arresto della PTO
Frizione PTO	A dischi multipli in bagno d'olio a comando elettroidraulico
Velocità di rotazione PTO (giri/min)	540/540E
<b>IMPIANTO IDRAULICO</b>	A doppio circuito con pompe indipendenti
Portata idraulica dell'idroguida e dei comandi elettroidraulici (l/min)	17
Portata idraulica del sollevatore e dei distributori (l/min)	22 (in opzione: pompa maggiorata da 30 l/min e scambiatore di calore)
Pressione idraulica massima (bar)	180
<b>SOLLEVATORE POSTERIORE</b>	A due cilindri esterni. Di serie: alza/abbassa - In opzione: a posizione e sforzo controllato
Attacco attrezzi a 3 punti	Di serie: agganci normali cat. 1 - In opzione: agganci rapidi cat. 1 (bracci non regolabili in lunghezza) oppure bracci angolari con agganci rapidi cat. 1 e 2 (bracci regolabili in lunghezza e ganci registrabili in larghezza)
Tirante terzo punto	Con regolazione manuale - In opzione: puntone e tirante a comando idraulico (solo per opzione sollevatore con bracci angolari)
Capacità di sollevamento alle rotule (kg)	1510
<b>DISTRIBUTORI POSTERIORI</b>	A comando meccanico
Di serie	Con sollevatore alza/abbassa: 1 doppio effetto con scarico libero (totale 3 prese idrauliche) - Con sollevatore a posizione e sforzo controllato: 1 doppio effetto e 1 doppio effetto multifunzione con scarico libero (totale 5 prese idrauliche)
In opzione	Con sollevatore alza/abbassa: fino a 7 prese idrauliche totali con scarico libero
Joystick (in opzione)	A comando elettronico proporzionale del sollevatore e dei distributori posteriori composti da: 1 mandata continua a portata regolabile con scarico libero, 3 distributori doppio effetto (distributori che sostituiscono quelli di serie), pompa maggiorata e scambiatore di calore (totale 8 prese idrauliche)
<b>POSTAZIONE DI GUIDA</b>	Monodirezionale o reversibile con piattaforma rotante sospesa su silent-block e doppia pedaliera
Volante di guida	Regolabile in altezza
Sedile	Sedile comfort con molleggio regolabile in funzione del peso dell'operatore, cintura di sicurezza e sensore 'uomo a bordo'
<b>FRENI DI SERVIZIO</b>	A dischi multipli in bagno d'olio con comando meccanico, agenti sulle ruote posteriori. Freni di manovra indipendenti agenti sulle ruote posteriori
Freno di stazionamento	Agente sui freni di servizio
<b>STERZO</b>	Con guida idrostatica a due cilindri di sterzo agenti sulle ruote anteriori. Deviatore di flusso per idroguida nella versione reversibile
<b>SICUREZZA</b>	Telaio di protezione anteriore omologato dotato di molla a gas per facilitarne l'abbattimento e il sollevamento
<b>CABINA (in opzione)</b>	Modello VISTA CLIMA, omologata e insonorizzata con telaio monoscocca a quattro montanti montato su silent-block. Impianto di ventilazione, riscaldamento e aria condizionata. Sedile in stoffa, vano predisposizione autoradio, lampada rotante LED, fari di lavoro anteriori e posteriori LED
<b>CRUSCOTTO</b>	Pannello strumentazione con indicatori analogici e display digitale a colori TFT
Dotazioni di serie	Centralina controllo veicolo (VCU), impianto luci stradali LED ed indicatori di direzione, presa di corrente unipolare sul cruscotto, presa di corrente posteriore a 7 poli
<b>PNEUMATICI</b>	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20   Garden: 280/70R18   Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
<b>GANCI DI TRAIINO</b>	Di serie: anteriore e posteriore CUNA cat. B regolabile in altezza - In opzione: gancio di traino posteriore CEE oppure CEE con telaio Slider oppure CUNA con telaio Slider oppure barra di traino CEE con telaio Slider
<b>PESO IN ORDINE DI MARCIA</b>	Con telaio di protezione: 1660 kg - Con cabina: 1800 kg
<b>ULTERIORI OPTIONAL</b>	Sospensione idraulica Dual Floating System™ comprensiva di 5 prese idrauliche con scarico libero, Self Cleaning System™, bumper anteriore, kit lampada rotante, fari di lavoro LED anteriori, fano di lavoro orientabile posteriore, zavorre anteriori kg 110 tot. e zavorre per ruote kg 45 cad.

## I SERVIZI

---



### RICAMBI

Una gamma completa di ricambi originali, garantiti direttamente dal costruttore.



### ASSISTENZA

Un team di specialisti preparati e disponibili, per assicurare un servizio efficiente e risolutivo.



### LUBRIFICANTI

Si raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.



MADE IN ITALY