

ANTEUS 65

pasquali

Sprache



pasquali

SERIE ANTEUS 65

Eine Reihe von isodiametrischen, kompakten und multifunktionalen Traktoren, die dafür entwickelt wurden, sowohl in den Reihen von Weinbergen und Obstgärten als auch in städtischen Grünpflege- und Kommunalbereichen mühelos zu arbeiten.

Spezialisiertes DNA und modernes Design für eine innovative Traktorreihe, die die Leistung des unter der Motorhaube installierten 56-PS-Motors voll ausschöpft.

VERSIONEN

AR

Gelenkrahmen, Mindestbreite von einem Meter und ein Wendekreis von nur 2,5 Metern für außergewöhnliche Manövrierfähigkeit, selbst in Bereichen mit begrenztem Platz.

RS

Traditioneller Rahmen mit Lenk-rädern und Doppelbremspedal zur Verringerung des Wendekreises. Stabilität und Haftung unter allen Einsatzbedingungen, auch in Hanglagen.

ANWENDUNGSBEREICHE

- Kommunale Dienste für Grünflächenpflege und Schneeräumung in städtischen Gebieten;
- Speziallandwirtschaft für alle Arbeiten in engen Räumen von Weinbergen und Obstplantagen;
- Gemüse- und Obstbau für den Einsatz auch in Gewächshäusern;
- Futtermahd, auch in hügeligem Gelände.



SAUBERE LEISTUNG



Die Anteus 65-Baureihe ist mit einem Rehlko-Motor ausgestattet (der zuvor unter dem Namen Kohler bekannt war), ein **3-Zylinder-Turbo-Intercooler mit 56 PS Leistung**.

Das fortschrittliche Common-Rail-System gewährleistet Langlebigkeit, Leistung und einen niedrigen Kraftstoffverbrauch.

Die Reduzierung der in die Umwelt abgegebenen Schadstoffe wird außerdem durch die vorhandenen Abgasnachbehandlungssysteme sichergestellt: Dieselpartikelfilter DPF, Dieseloxydationskatalysator DOC und Abgasrückführungssystem EGR.

Neben herkömmlichem Diesel kann der Motor – ohne Änderungen und ohne Unterschied – auch mit **erneuerbaren HVO-Kraftstoffen** betrieben werden, die die Treibhausgasemissionen um bis zu 90 % senken und zu einer nachhaltigeren Landwirtschaft beitragen.

AKTIVE UND PASSIVE SICHERHEIT

Stabilität und Bodenhaftung, auch auf unebenem Gelände, werden durch die Konstruktionsgeometrie des Anteus 65 mit seinem niedrigen Schwerpunkt und der optimalen Verteilung der Massen auf die beiden Achsen gewährleistet.

Der permanente Allradantrieb, das Front- und Heckachsdifferential mit elektrohydraulisch gesteuerter Simultansperre und der **einzigartige OS-Frame-Vierradrahmen mit 15 Grad Oszillation zwischen Vorder- und Hinterachse** sorgen dafür, dass der Traktor jederzeit in Traktion bleibt.

Das nasse Mehrscheibenbremssystem mit drei Scheiben pro Bremse sorgt für Sicherheit und ausreichende Bremswege unter allen Bedingungen.

Der Fahrersitz, ausgestattet mit einem Überrollbügel oder der optionalen „Vista Klima“-Kabine, gewährleistet Schutz und Komfort für den Bediener.



SPITZENLEISTUNG

Das Getriebe Made in BCS Group ist mit einem 12-Gang-Vorwärts- und einem 12-Gang-Rückwärtsgetriebe mit synchronisiertem Wendegetriebe und einer Mehrscheibenkupplung im Ölbad:

- Das synchronisierte **24-Gang-Getriebe** ermöglicht es Ihnen, immer den für die jeweilige Arbeit am besten geeigneten Gang zu wählen, wodurch der Anteus 65 unter allen Umständen hochproduktiv ist.
Der synchronisierte Umrichter ermöglicht auch schnelle Richtungswechsel was bei Aufgaben, die häufige Umkehrungen erfordern, einen wichtigen Vorteil darstellt.
- Die **nasse Lamellenkupplung** ist wesentlich weicher und leistungsfähiger als herkömmliche Trockenkupplungen.
Die Verwendung dieser Art von hydraulischer Kupplung, die im Getriebe eingebaut ist, bringt zahlreiche konkrete Vorteile mit sich: längere Haltbarkeit, keine Wartung und maximale Manövrierfähigkeit dank der kompakteren Abmessungen des Traktors.



HYDRAULIKSYSTEM

Das Hydrauliksystem besteht aus **zwei unabhängigen Pumpen**:

- eine Pumpe (17 l/min) ist ausschließlich für die Lenkung und die elektrohydraulischen Steuerungen bestimmt,
- die andere (22 l/min) für den Kraftheber und Hydraulikausgänge.

Die hohe Ölfördermenge zu den Steueranschlüssen – optional mit einer **verstärkten Pumpe von 30 l/min und Wärmetauscher** erhältlich – ermöglicht den Einsatz aller modernen Geräte für die Bewirtschaftung von Wein- und Obstkulturen sowie für kommunale Einsätze und die Grünflächenpflege.

Für die Betätigung der Hecksteuerventile stehen zwei Systeme zur Verfügung: über mechanische Steuergeräte oder über einen **multifunktionalen elektronischen Joystick**.

Eine im Ölbad laufende Mehrscheibenkupplung treibt die hintere Zapfwelle an, die vom Getriebe unabhängig und mit der Fahrgeschwindigkeit synchronisiert ist und zwei Drehzahlen bietet: 540 und 540E.

UMKEHR- BARKEIT

Der Anteus 65 ist auch in einer Version mit **umkehrbarem Fahrerstand erhältlich, mit einer auf Silentblöcken gelagerten Plattform**, was seine Vielseitigkeit und Effizienz erhöht und ihn für zahlreiche landwirtschaftliche Anwendungen und darüber hinaus geeignet macht.

Der Fahrer kann das Bedienmodul (Sitz, Lenkrad und Armaturenbrett) in wenigen Sekunden um 180° drehen, sodass mit am Heck angebauten Geräten in Frontarbeitsposition gearbeitet werden kann – was Komfort, Effizienz und Sicherheit deutlich verbessert.

Das reversible Fahrwerk erleichtert zudem Arbeiten in engen Räumen oder in der Nähe von Hindernissen, da der Fahrer für die jeweilige Manöversituation optimal positioniert werden kann.



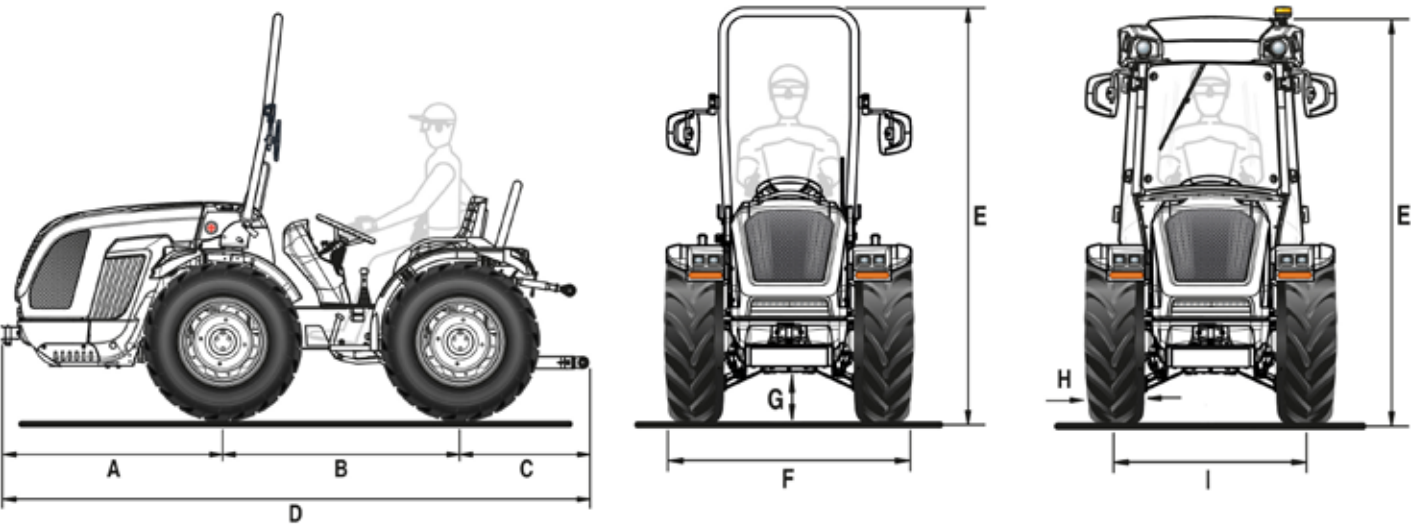
KOMFORT UND RUNDUMSICHT

Die **Kabine „Vista Clima“** mit vier Säulen hat ein kompaktes, konisches Profil für ein leichtes Manövrieren in engen Reihen, auch an seitlichen Abhängen.

Dank der großen, vollverglasten Türen und Bullaugen, die sich sowohl an der Unterseite als auch am Dach befinden, bietet die Kabine „Vista Clima“ eine **ungehinderte 360°-Sicht** auf den Fahrweg, die Anbaugeräte und die Umgebung.

Mit serienmäßiger Belüftung, Heizung und Klimaanlage sorgt die Kabine das ganze Jahr über für ein sehr komfortables Arbeitsumfeld.

ANTEUS 65 AR



A	B	C	D	E min/max (mit Schutzrahmen)	E min/max (mit Kabine Konischen)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1002 / 1438	200 / 275

Abmessungen in mm

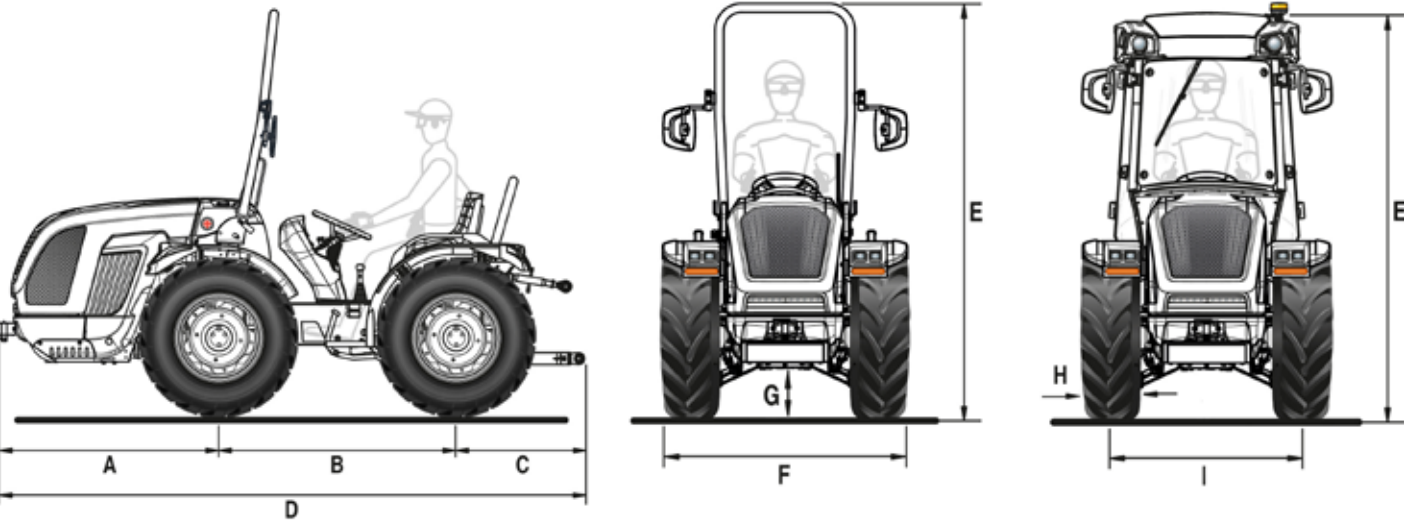
	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70R18 Garden
	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge
H	212	208	240	282	282
I	794 / 1110	794 / 1110	865 / 1107	869 / 1119	869 / 1119
F	1006 / 1322	1002 / 1318	1105 / 1347	1151 / 1401	1151 / 1401

	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit fester felge	mit fester felge	mit fester felge
H	319	258	368	394	391
I	931 / 1119	846 / 1120	1003	1003	1003
F	1250 / 1438	1104 / 1378	1371	1397	1394

Abmessungen in mm - min / max
H = Reifenbreite - I = Spurweite - F = Aussenbreite des Traktors

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	ANTEUS 65 AR
MOTOR	Rehiko KDI 1903 TCR Diesel common rail Direkteinspritzung Turbo intercooler 3 Zylinder 1861 cc Flüssigkeitskühlung Stage V
Leistung	42 kW / 56 PS @2600 U/min Antriebsdrehmoment 190 Nm @1500 U/min
Steuerung der Motordrehzahl	Elektronische Regelung der Motordrehzahl über eine Konsole mit den Funktionen: Speicherung / Abruf und Ausschluss der eingestellten Motor Drehzahl
RAHMEN	Schwingender Integralrahmen (±15°) OS-Frame mit Zentralgelenk
ANTRIEB	Permanenter Allradantrieb
GETRIEBE	Synchronisiertes 24-Gang-Getriebe: 12 VW + 12 RW mit synchronisiertem Wendegetriebe
Min/Max Vorwärtsgeschwindigkeit (km/h)	0,7 / 32
Getriebekupplung	Mehrfachscheiben im Ölbad
DIFFERENTIAL	Vordere und Hintere gleichzeitige Sperre und elektrohydraulischer Steuerung
ACHSEN	Vordere und Hintere mit Planetengetrieben
HECKZAPFWELLE	Unabhängig vom Getriebe und synchronisiert mit dem Antriebsstrang. Negative hydraulische Sicherheitsbremse für Stopp der Zapfwelle
PTO-Kupplung	Mehrscheiben im Ölbad elektrohydraulisch gesteuert
PTO-Drehzahl (U/min)	540/540E
HYDRAULISCHE ANLAGE	Zweikreissystem mit unabhängigen Pumpen
Hydraulische Durchflussmenge für Servolenkung und elektrohydraulische Steuerungen (l/min)	17
Hydraulische Durchflussmenge zu Hubwerk und Steuerventilen (l/min)	22 (als Option: überdimensionierte Pumpe mit 30 l/min Förderleistung und Wärmetauscher)
Maximaler Hydraulikdruck (bar)	180
HINTERE HEBEVORRICHTUNG	Mit zwei externen Zylindern. Standard: Heben/Senken - Als Option: Position und Schleppkraft
3-Punkte Werkzeugbefestigung	Standard: Normale Kupplungen Kat. 1 - Als Option: L-förmige Unterlenker Kat. 1 und 2 (längenverstellbare Arme und breitenverstellbare Haken)
Oberlenker	Standard: mit manueller Verstellung - Als Option: Oberlenker und seitliche Zugstange hydraulisch (nur für Heber mit abgewinkelten Armen)
Hubkraft an den Kupplungen (kg)	1510
HECKSTEUERVENTILE	Mechanisch gesteuert
Standard	Mit Heben/Senken-hintere Hebevorrichtung: 1 Doppelwirkung und freie Entladung (insgesamt 3 Hydraulikanschlüsse) Mit hinterem Hebevorrichtung bei kontrollierter Schleppkraft: 1 Doppelwirkung, 1 Doppelwirkung Multifunktion und freie Entladung (insgesamt 5 Hydraulikanschlüsse)
Als Option	Mit Heben/Senken-hintere Hebevorrichtung: bis zu 7 Hydraulikanschlüsse insgesamt und freie Entladung
Joystick (als Option)	Proportionale elektronische Steuerung von Heckkrafthebern und Steuerventilen, bestehend aus: 1 kontinuierlicher Durchfluss mit einstellbarer Durchflussmenge und freiem Rücklauf, 3 Doppelwirkung (Steuerventile, die die Standard-Steuerventile ersetzen), überdimensionierte Pumpe und Wärmetauscher (insgesamt 8 Hydraulikanschlüsse)
FAHRERPOSITION	Monodirektional oder Plattform auf Silentblöcken gelagert mit drehbarem Fahrersitz und doppelt angeordneten Pedalen
Lenkrad	Höhenverstellbar
Sitz	Komfortsitz mit einstellbarer Federung zur Anpassung an das Gewicht des Bedieners, mit Sicherheitsgurt und Mann-an-Bord-Sensor
BETRIEBSBREMSEN	Mehrfachscheiben im Ölbad mit mechanischer Betätigung, die auf die Hinterräder wirken
Feststellbremse	Wirkung auf die Betriebsbremsen
LENKUNG	Hydrostatischer Lenkung mit zwei Lenzzyllindern, die auf das Zentralgelenk wirkt. Durchflussumkehr für Servolenkung bei reversibler Ausführung
SICHERHEIT	Typengenehmigter Überrollbügel mit Gasfeder zum einfachen Absenken und Anheben
KABINE (als Option)	Modell VISTA CLIMA, homologiert und schallisoliert mit Monocoque-Rahmen mit vier Säulen, auf Silentblöcken gelagert. Einschließlich Belüftung, Heizung und Klimaanlage. Stoffsitz, Vorbereitung für Autoradio, LED-Rundumleuchte, vordere und hintere LED-Arbeitsleuchten
ARMATURENBRETT	Bedienanzeigen mit analogen Instrumenten und digitalem TFT-Farbdisplay
Serienmäßige Ausstattung	Fahrzeugsteuergerät (VCU), LED-Straßenbeleuchtung und Blinkersystem, einpolige Steckdose am Armaturenbrett, 7-polige Steckdose hinten
REIFEN	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20 Garden: 280/70R18 Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
SCHLEPPHÄNGE	Standard: Vordere und Hintere CUNA Kat. B in der Höhe verstellbar - Als Option: CEE-Heckkupplung oder CEE mit Schieberahmen oder CUNA mit Schieberahmen oder CEE-Zugstange mit Schieberahmen
GEWICHT BETRIEBSBEREIT	Mit Schutzrahmen: 1625 kg - Mit Kabine: 1770 kg
ZUSÄTZLICHE OPTIONEN	Self Cleaning System™, Frontschutz, Drehleuchten-Kit, LED-Arbeitsscheinwerfer vorne, verstellbarer Arbeitsscheinwerfer hinten, Frontballastgewichte von insgesamt 110 kg und Radgewichte von jeweils 45 kg

ANTEUS 65 RS



A	B	C	D	E min/max (mit Schutzrahmen)	E min/max (mit Kabine Konischen)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1207 / 1643	200 / 275

Abmessungen in mm

	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Garden
	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge
H	212	208	240	282	282
I	999 / 1305	999 / 1305	996 / 1312	984 / 1324	984 / 1324
F	1211 / 1517	1207 / 1513	1236 / 1552	1266 / 1606	1266 / 1606

	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	mit verstellbarer felge	mit verstellbarer felge	mit fester felge	mit fester felge	mit fester felge
H	319	258	368	394	391
I	1074 / 1324	987 / 1325	1100 / 1208	1100 / 1208	1100 / 1208
F	1393 / 1643	1245 / 1583	1468 / 1576	1494 / 1602	1491 / 1599

Abmessungen in mm - min / max
H = Reifenbreite - I = Spurweite - F = Aussenbreite des Traktors

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	ANTEUS 65 RS
MOTOR	Rehiko KDI 1903 TCR Diesel common rail Direkteinspritzung Turbo intercooler 3 Zylinder 1861 cc Flüssigkeitskühlung Stage V
Leistung	42 kW / 56 PS @2600 U/min Antriebsdrehmoment 190 Nm @1500 U/min
Steuerung der Motordrehzahl	Elektronische Regelung der Motordrehzahl über eine Konsole mit den Funktionen: Speicherung / Abruf und Ausschluss der eingestellten Motor Drehzahl
RAHMEN	Schwingender Vollrahmen (±15°) OS-FRAME mit Frontlenkung
ANTRIEB	Permanenter Allradantrieb
GETRIEBE	Synchronisiertes 24-Gang-Getriebe: 12 VW + 12 RW mit synchronisiertem Wendegetriebe
Min/Max Vorwärtsgeschwindigkeit (km/h)	0,7 / 32
Getriebekupplung	Mehrfachscheiben im Ölbad
DIFFERENTIAL	Vordere und Hintere gleichzeitige Sperre und elektrohydraulischer Steuerung
ACHSEN	Vordere und Hintere mit Planetengetrieben
HECKZAPFWELLE	Unabhängig vom Getriebe und synchronisiert mit dem Antriebsstrang. Negative hydraulische Sicherheitsbremse für Stopp der Zapfwelle
PTO-Kupplung	Mehrscheiben im Ölbad elektrohydraulisch gesteuert
PTO-Drehzahl (U/min)	540/540E
HYDRAULISCHE ANLAGE	Zweikreissystem mit unabhängigen Pumpen
Hydraulische Durchflussmenge für Servolenkung und elektrohydraulische Steuerungen (l/min)	17
Hydraulische Durchflussmenge zu Hubwerk und Steuerventilen (l/min)	22 (als Option: überdimensionierte Pumpe mit 30 l/min Förderleistung und Wärmetauscher)
Maximaler Hydraulikdruck (bar)	180
HINTERE HEBEVORRICHTUNG	Mit zwei externen Zylindern. Standard: Heben/Senken - Als Option: Position und Schleppkraft
3-Punkte Werkzeugbefestigung	Standard: Normale Kupplungen Kat. 1 - Als Option: Schnellanschlüsse Kat. 1 (Arme nicht in der Länge verstellbar) oder L-förmige Unterlenker Kat. 1 und 2 (längenverstellbare Arme und breitenverstellbare Haken)
Oberlenker	Standard: mit manueller Verstellung - Als Option: Oberlenker und seitliche Zugstange hydraulisch (nur für Heber mit abgewinkelten Armen)
Hubkraft an den Kupplungen (kg)	1510
HECKSTEUERVENTILE	Mechanisch gesteuert
Standard	Mit Heben/Senken-hintere Hebevorrichtung: 1 Doppelwirkung und freie Entladung (insgesamt 3 Hydraulikanschlüsse) Mit hinterem Hebevorrichtung bei kontrollierter Schleppkraft: 1 Doppelwirkung, 1 Doppelwirkung Multifunktion und freie Entladung (insgesamt 5 Hydraulikanschlüsse)
Als Option	Mit Heben/Senken-hintere Hebevorrichtung: bis zu 7 Hydraulikanschlüsse insgesamt und freie Entladung
Joystick (als Option)	Proportionale elektronische Steuerung von Heckkrafthebern und Steuerventilen, bestehend aus: 1 kontinuierlicher Durchfluss mit einstellbarer Durchflussmenge und freiem Rücklauf, 3 Doppelwirkung (Steuerventile, die die Standard-Steuerventile ersetzen), überdimensionierte Pumpe und Wärmetauscher (insgesamt 8 Hydraulikanschlüsse)
FAHRERPOSITION	Monodirektional oder Plattform auf Silentblöcken gelagert mit drehbarem Fahrersitz und doppelt angeordneten Pedalen
Lenkrad	Höhenverstellbar
Sitz	Komfortsitz mit einstellbarer Federung zur Anpassung an das Gewicht des Bedieners, mit Sicherheitsgurt und Mann-an-Bord-Sensor
BETRIEBSBREMSEN	Mehrfachscheiben im Ölbad mit mechanischer Betätigung, die auf die Hinterräder wirken. Unabhängige, auf die Hinterräder wirkende Manövriertbremsen
Feststellbremse	Wirkung auf die Betriebsbremsen
LENKUNG	Hydrostatischer Lenkung mit zwei Lenzzyllindern, auf die Vorderräder wirkend. Durchflussumkehr für Servolenkung bei reversibler Ausführung
SICHERHEIT	Typengenehmigter Überrollbügel mit Gasfeder zum einfachen Absenken und Anheben
KABINE (als Option)	Modell VISTA CLIMA, homologiert und schallisoliert mit Monocoque-Rahmen mit vier Säulen, auf Silentblöcken gelagert. Einschließlich Belüftung, Heizung und Klimaanlage. Stoffsitz, Vorbereitung für Autoradio, LED-Rundumleuchte, vordere und hintere LED-Arbeitsleuchten
ARMATURENBRETT	Bedienanzeigen mit analogen Instrumenten und digitalem TFT-Farbdisplay
Serienmäßige Ausstattung	Fahrzeugsteuergerät (VCU), LED-Straßenbeleuchtung und Blinkersystem, einpolige Steckdose am Armaturenbrett, 7-polige Steckdose hinten
REIFEN	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20 Garden: 280/70R18 Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
SCHLEPPHÄNGE	Standard: Vordere und Hintere CUNA Kat. B in der Höhe verstellbar - Als Option: CEE-Heckkupplung oder CEE mit Schieberahmen oder CUNA mit Schieberahmen oder CEE-Zugstange mit Schieberahmen
GEWICHT BETRIEBSBEREIT	Mit Schutzrahmen: 1660 kg - Mit Kabine: 1800 kg
ZUSÄTZLICHE OPTIONEN	Dual Floating System™-Hydraulikfederung mit 5 Hydraulikanschlüsse insgesamt und freie Entladung, Self Cleaning System™, Frontschutz, Drehleuchten-Kit, LED-Arbeitsscheinwerfer vorne, verstellbarer Arbeitsscheinwerfer hinten, Frontballastgewichte von insgesamt 110 kg und Radgewichte von jeweils 45 kg

DIENTE



ERSATZTEILDIENT

Eine komplette, vom Hersteller garantierte
Reihe von Original-Ersatzteilen.



KUNDENDIENT

Ein Spezialistenteam steht zur Verfügung um einen
leistungsfähigen und entscheidenden Dienst zu gewährleisten.



SCHMIERÖLEN

Verwenden Sie stets originale Schmierstoffe von PowerLube.



MADE IN ITALY