

ANTEUS 65

pasquali

Langue



pasquali

GAMME ANTEUS 65

Une gamme de tracteurs isodiamétriques, compacts et polyvalents, conçus pour travailler aisément aussi bien entre les rangs de vignes et vergers que dans les contextes urbains d'entretien des espaces verts et des services municipaux.

Un ADN spécialisé et un design moderne pour une gamme de tracteurs innovants qui expriment pleinement la puissance du moteur de 56 ch installé sous le capot.

VERSIONS

AR

Châssis articulé, largeur minimale d'un mètre et rayon de braquage de seulement 2,5 mètres pour une maniabilité exceptionnelle, même dans des espaces de manœuvre réduits.

RS

Châssis traditionnel à roues directrices et double pédale de frein utilisée pour réduire les rayons de braquage. Stabilité et adhérence dans toutes les conditions d'utilisation, même en zones en pente.

DOMAINES D'APPLICATION

- Municipalités pour les travaux d'entretien des espaces verts et le déneigement dans les centres urbains ;
- Agriculture spécialisée pour toutes les opérations dans les espaces restreints des vignobles et vergers ;
- Secteur maraîcher et arboricole pour une utilisation même sous serre ;
- Fauche du fourrage, y compris en zones vallonnées.



PUISSANCE PROPRE



La gamme Anteus 65 est équipée d'un moteur Rehlko (anciennement connu sous le nom de Kohler), un **3 cylindres Turbo Intercooler développant 56 ch.**

Le système common-rail avancé garantit longévité, performances et faible consommation de carburant.

La réduction des substances nocives rejetées dans l'environnement est également assurée par la présence de dispositifs anti-pollution : filtre à particules diesel DPF, catalyseur d'oxydation pour diesel DOC et système de recirculation des gaz d'échappement EGR.

En plus du gazole conventionnel, le moteur peut être alimenté – indifféremment et sans modifications – avec des **carburants renouvelables HVO**, permettant une réduction allant jusqu'à 90 % des émissions de gaz à effet de serre et contribuant à une agriculture plus durable.

SÉCURITÉ ACTIVE ET PASSIVE

La stabilité et l'adhérence, même sur un terrain accidenté, sont assurées par la géométrie de conception du tracteur Anteus 65, avec son centre de gravité bas et la répartition optimale des masses sur les deux essieux.

Les quatre roues motrices permanentes, les différentiels avant et arrière avec blocage électro-hydraulique simultané et le **châssis exclusif intégral OS-Frame, avec 15 degrés d'oscillation entre l'avant et l'arrière**, permettent au tracteur de rester en traction à tout moment.

Le système de freinage multidisque à bain d'huile, avec trois disques par frein, garantit la sécurité et des distances de freinage adéquates dans toutes les conditions.

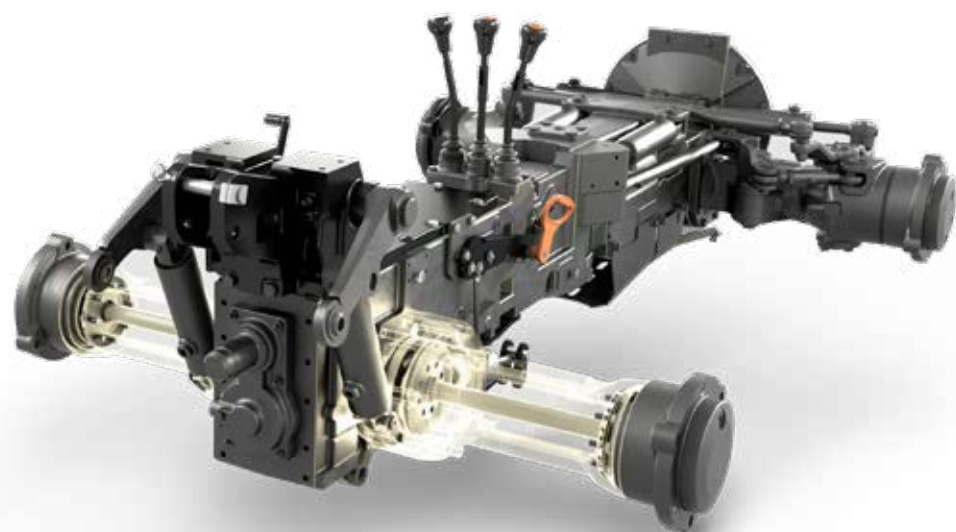
Le poste de conduite, équipé d'un arceau de sécurité ou de la cabine homologuée « Vista Clima » en option, garantit protection et confort pour l'opérateur.



EFFICACITÉ MAXIMALE

La transmission Made in BCS Group est équipée d'une boîte de vitesses à 12 rapports en marche avant et 12 rapports en marche arrière avec inverseur synchronisé et embrayage multidisque à bain d'huile :

- **La boîte de vitesses synchronisée** à 24 rapports permet de toujours sélectionner le rapport le plus approprié au travail à effectuer, ce qui rend le tracteur Anteus 65 super productif en toutes circonstances. L'inverseur synchronisé permet également des changements de direction rapides ce qui constitue un avantage important pour les tâches nécessitant des inversions de marche fréquentes.
- **L'embrayage multidisque à bain d'huile** est nettement plus souple et plus performant que les embrayages à sec conventionnels. L'adoption de ce type d'embrayage hydraulique, inséré à l'intérieur de la transmission, présente un certain nombre d'avantages concrets : plus grande durée, absence d'entretien et maniabilité maximale grâce aux dimensions plus compactes du tracteur.



HYDRAULIQUE AVANCÉE

Le système hydraulique est composé de **deux pompes indépendantes** :

- une pompe de 17 l/min dédiée exclusivement à la direction et aux commandes électro-hydrauliques,
- l'autre pompe de 22 l/min dédiée au relevage et à prises hydrauliques.

Le débit d'huile élevé aux distributeurs – avec, en option, une **pompe majorée de 30 l/min et un échangeur de chaleur** – permet l'utilisation de tous les équipements modernes pour la gestion des vignobles et vergers, ainsi que pour les travaux municipaux et d'entretien des espaces verts.

Deux systèmes sont disponibles pour actionner les distributeurs arrière : par des distributeurs mécaniques ou par une **manette électronique et multifonctionnelle**.

Un embrayage multidisque en bain d'huile actionne la prise de force arrière, indépendante de la boîte de vitesses et synchronisée avec l'avancement, avec deux vitesses : 540 et 540E.

RÉVERSIBILITÉ

Anteus 65 est également disponible en version avec **poste de conduite réversible, doté d'une plateforme suspendue sur silentblochs**, ce qui augmente sa polyvalence et son efficacité, le rendant adapté à de multiples applications agricoles et bien plus encore.

L'opérateur peut faire pivoter le module de conduite (siège, volant et tableau de bord) de 180° en quelques secondes seulement, ce qui permet de travailler avec un outil monté sur l'attelage arrière tout en bénéficiant d'une utilisation frontale, améliorant ainsi le confort, l'efficacité et la sécurité.

Le poste réversible facilite également les opérations dans les espaces restreints ou à proximité d'obstacles, grâce à la possibilité d'orienter l'opérateur de manière optimale pour la manœuvre.



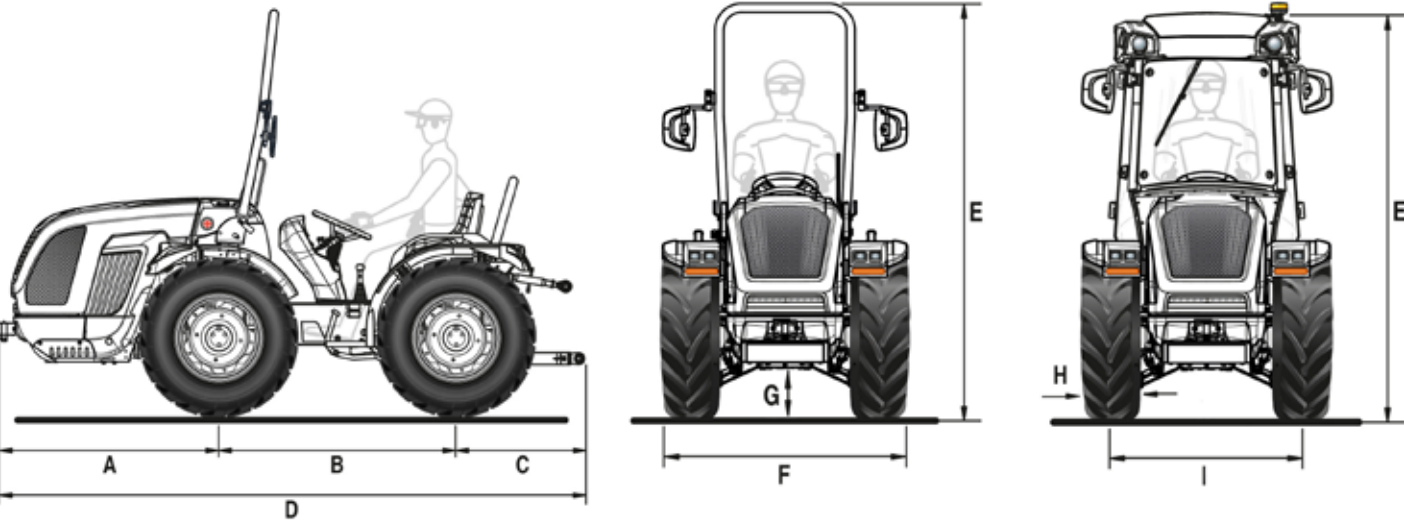
CONFORT ET VISIBILITÉ À 360°

La **cabine « Vista Clima » à quatre montants** présente un profil conique et compact, ce qui lui permet de se dégager facilement entre les rangées étroites, même en pente latérale.

Grâce aux grandes portes entièrement vitrées et aux hublots, présents aussi bien en partie basse que sur le toit, la cabine « Vista Clima » permet une **visibilité à 360° sans obstacles** sur la voie, l'équipement et l'environnement autour.

Dotée de ventilation, de chauffage et de climatisation de série, la cabine rend l'environnement de travail très confortable en toutes saisons.

ANTEUS 65 AR



A	B	C	D	E min/max (avec châssis de protection)	E min/max (avec cabine)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1002 / 1438	200 / 275

dimensions en mm

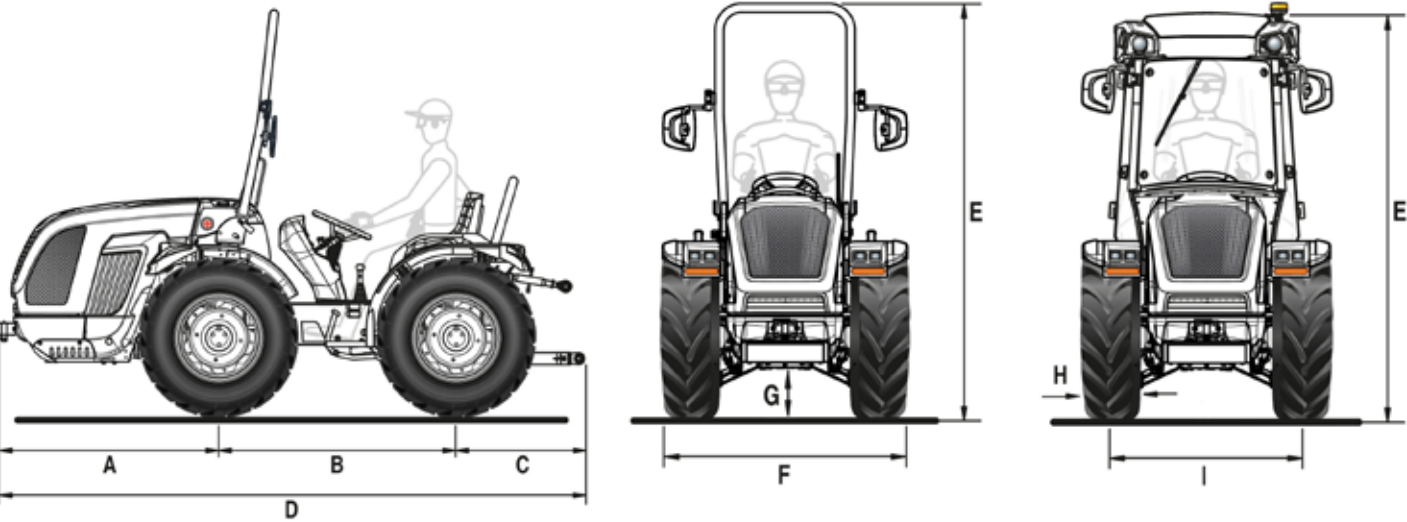
	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70R18 Garden
	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable
H	212	208	240	282	282
I	794 / 1110	794 / 1110	865 / 1107	869 / 1119	869 / 1119
F	1006 / 1322	1002 / 1318	1105 / 1347	1151 / 1401	1151 / 1401

	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe
H	319	258	368	394	391
I	931 / 1119	846 / 1120	1003	1003	1003
F	1250 / 1438	1104 / 1378	1371	1397	1394

dimensions en mm - min / max
H = Largeur du pneu - I = Voie - F = Largeur du tracteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ANTEUS 65 AR
MOTEUR	Rehiko KDI 1903 TCR Diesel injection directe common rail Turbo intercooler 3 cylindres 1861 cc Refroidissement par liquide Stage V
Puissance	42 kW / 56 ch @2600 tours/min Couple moteur max 190 Nm@1500 tours/min
Gestion du régime moteur	Régulation électronique du régime moteur à travers une manette des gaz et bouton avec les fonctions de : mémorisation / rappel / exclusion du régime moteur programmé
CHÂSSIS	Châssis intégré oscillant (±15°) OS-FRAME avec articulation centrale
TRACTION	Quatre roues motrices permanentes
TRANSMISSION	Boîte synchronisée à 24 vitesses : 12 AV et 12 AR avec inverseur synchronisé
Vitesse d'avancement min/max (km/h)	0,7 / 32
Embrayage de la transmission	Avec disques multiples à bain d'huile
DIFFÉRENTIEL	Avant et arrière avec verrouillage simultané et commande électrohydraulique
ESSIEUX	Avant et arrière avec réducteurs épicycloïdaux
PRISE DE FORCE ARRIÈRE	Indépendante de la boîte de vitesses et proportionnelle à l'avancement. Frein hydraulique négatif de sécurité pour l'arrêt de la PDF
Embrayage de la PDF	Avec disques multiples à bain d'huile à commande électro-hydraulique
Vitesse de rotation de la PDF (tours/min)	540/540E
INSTALLATION HYDRAULIQUE	Double circuit avec pompes indépendantes
Débit hydraulique de la direction assistée et des commandes électrohydrauliques (l/min)	17
Débit hydraulique du relevage et des distributeurs (l/min)	22 (en option : pompe majorée avec un débit de 30 l/min et échangeur de chaleur)
Pression hydraulique maximale (bar)	180
RELEVAGE ARRIÈRE	Avec deux vérins extérieurs. De série : lève/baisse - En option : avec position et effort contrôlé
Attelage pour outils à 3 points	De série : attelages normaux cat. 1 - En option : bras angulaires avec attaches rapides cat. 1 et 2 (bras réglables en longueur et crochets réglables en largeur)
Tirant de troisième point	De série : avec réglage manuel - En option : chandelle et 3ème point à commande hydraulique (uniquement pour le relevage à bras angulaires)
Capacité de levage au niveau des rotules (kg)	1510
DISTRIBUTEURS ARRIÈRE	Avec commande mécanique
De série	Avec relevage arrière lève/baisse : 1 double effet avec retour libre (au total 3 prises hydrauliques) - Avec relevage arrière à position et effort contrôlé : 1 double effet et 1 double effet multifonction avec retour libre (au total 5 prises hydrauliques)
En option	Avec relevage arrière lève/baisse : jusqu'à 7 prises hydrauliques au total avec retour libre
Joystick (en option)	Avec commande électronique proportionnelle du relevage et des distributeurs arrière composés des éléments suivants : 1 débit continu avec débit réglable et retour libre, 3 double effet (distributeurs remplaçant ceux de série), pompe majorée et échangeur de chaleur (au total 8 prises hydrauliques)
POSTE DE CONDUITE	Monodirectionnel ou réversible avec plate-forme tournant suspendue sur silent block et double pédale
Volant de direction	Réglable en hauteur
Siège	Siège confortable avec suspension réglable en fonction du poids de l'opérateur, ceinture de sécurité et capteur d'homme à bord
FREINS DE SERVICE	Avec disques multiples à bain d'huile avec commande mécanique, agissant sur les roues arrière
Frein de stationnement	Agissant sur les freins de service
DIRECTION	Hydrostatique à deux vérins de direction agissant sur l'articulation centrale. Déviateur de débit pour la direction assistée en version réversible
SÉCURITÉ	Châssis de protection avant homologué avec ressort à gaz pour un abaissement et un levage faciles
CABINE (en option)	Modèle VISTA CLIMA, homologuée et insonorisée, châssis monocoque à quatre montants et suspendue sur silent-block. Installation de ventilation, chauffage et climatisation. Siège en tissu, préparation de l'autoradio, gyrophare LED, éclairage de travail LED avant et arrière
TABLEAU DE BORD	Avec indicateurs analogiques et écran numérique en couleurs TFT
Équipement standard	Unité de contrôle du véhicule (VCU), système d'éclairage LED et de signalisation, prise électrique unipolaire sur le tableau de bord, prise électrique arrière à 7 pôles
PNEUMATIQUES	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20 Garden: 280/70R18 Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
CROCHETS D'ATTELAGE	De série : avant et arrière CUNA cat. B réglable en hauteur - En option : crochet d'attelage arrière CEE ou CEE avec châssis Slider ou CUNA avec châssis Slider ou barre d'attelage CEE avec châssis Slider
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	Avec châssis de protection : 1625 kg - Avec cabine : 1770 kg
OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES	Self Cleaning System™, pare-choc avant, kit gyrophare, phares de travail LED avant, phare de travail réglable arrière, masses avant 110 kg tot. et masses de roue 45 kg chacun

ANTEUS 65 RS



A	B	C	D	E min/max (avec châssis de protection)	E min/max (avec cabine)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1207 / 1643	200 / 275

dimensions en mm

	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Garden
	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable
H	212	208	240	282	282
I	999 / 1305	999 / 1305	996 / 1312	984 / 1324	984 / 1324
F	1211 / 1517	1207 / 1513	1236 / 1552	1266 / 1606	1266 / 1606

	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe
H	319	258	368	394	391
I	1074 / 1324	987 / 1325	1100 / 1208	1100 / 1208	1100 / 1208
F	1393 / 1643	1245 / 1583	1468 / 1576	1494 / 1602	1491 / 1599

dimensions en mm - min / max
H = Largeur du pneu - I = Voie - F = Largeur du tracteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ANTEUS 65 RS
MOTEUR	Rehiko KDI 1903 TCR Diesel injection directe common rail Turbo intercooler 3 cylindres 1861 cc Refroidissement par liquide Stage V
Puissance	42 kW / 56 ch @2600 tours/min Couple moteur max 190 Nm@1500 tours/min
Gestion du régime moteur	Régulation électronique du régime moteur à travers une manette des gaz et bouton avec les fonctions de : mémorisation / rappel / exclusion du régime moteur programmé
CHÂSSIS	Châssis intégral oscillant (±15°) OS-FRAME avec roues directrices
TRACTION	Quatre roues motrices permanentes
TRANSMISSION	Boîte synchronisée à 24 vitesses : 12 AV et 12 AR avec inverseur synchronisé
Vitesse d'avancement min/max (km/h)	0,7 / 32
Embrayage de la transmission	Avec disques multiples à bain d'huile
DIFFÉRENTIEL	Avant et arrière avec verrouillage simultané et commande électrohydraulique
ESSIEUX	Avant et arrière avec réducteurs épicycloïdaux
PRISE DE FORCE ARRIÈRE	Indépendante de la boîte de vitesses et proportionnelle à l'avancement. Frein hydraulique négatif de sécurité pour l'arrêt de la PDF
Embrayage de la PDF	Avec disques multiples à bain d'huile à commande électro-hydraulique
Vitesse de rotation de la PDF (tours/min)	540/540E
INSTALLATION HYDRAULIQUE	Double circuit avec pompes indépendantes
Débit hydraulique de la direction assistée et des commandes électrohydrauliques (l/min)	17
Débit hydraulique du relevage et des distributeurs (l/min)	22 (en option : pompe majorée avec un débit de 30 l/min et échangeur de chaleur)
Pression hydraulique maximale (bar)	180
RELEVAGE ARRIÈRE	Avec deux vérins extérieurs. De série : lève/baisse - En option : avec position et effort contrôlé
Attelage pour outils à 3 points	De série : attelages normaux cat. 1 - En option : attaches rapides cat. 1 (bras non réglables en longueur) ou bras angulaires avec attaches rapides cat. 1 et 2 (bras réglables en longueur et crochets réglables en largeur)
Tirant de troisième point	De série : avec réglage manuel - En option : chandelle et 3ème point à commande hydraulique (uniquement pour le relevage à bras angulaires)
Capacité de levage au niveau des rotules (kg)	1510
DISTRIBUTEURS ARRIÈRE	Avec commande mécanique
De série	Avec relevage arrière lève/baisse : 1 double effet avec retour libre (au total 3 prises hydrauliques) - Avec relevage arrière à position et effort contrôlé : 1 double effet et 1 double effet multifonction avec retour libre (au total 5 prises hydrauliques)
En option	Avec relevage arrière lève/baisse : jusqu'à 7 prises hydrauliques au total avec retour libre
Joystick (en option)	Avec commande électronique proportionnelle du relevage et des distributeurs arrière composés des éléments suivants : 1 débit continu avec débit réglable et retour libre, 3 double effet (distributeurs remplaçant ceux de série), pompe majorée et échangeur de chaleur (au total 8 prises hydrauliques)
POSTE DE CONDUITE	Monodirectionnel ou réversible avec plate-forme tournant suspendue sur silent block et double pédale
Volant de direction	Réglable en hauteur
Siège	Siège confortable avec suspension réglable en fonction du poids de l'opérateur, ceinture de sécurité et capteur d'homme à bord
FREINS DE SERVICE	Avec disques multiples à bain d'huile avec commande mécanique, agissant sur les roues arrière. Freins de manœuvre indépendants agissant sur les roues arrière
Frein de stationnement	Agissant sur les freins de service
DIRECTION	Hydrostatique à deux vérins de direction agissant sur les roues avant. Déviateur de débit pour la direction assistée en version réversible
SÉCURITÉ	Châssis de protection avant homologué avec ressort à gaz pour un abaissement et un levage faciles
CABINE (en option)	Modèle VISTA CLIMA, homologuée et insonorisée, châssis monocoque à quatre montants et suspendue sur silent-block. Installation de ventilation, chauffage et climatisation. Siège en tissu, préparation de l'autoradio, gyrophare LED, éclairage de travail LED avant et arrière
TABLEAU DE BORD	Avec indicateurs analogiques et écran numérique en couleurs TFT
Équipement standard	Unité de contrôle du véhicule (VCU), système d'éclairage LED et de signalisation, prise électrique unipolaire sur le tableau de bord, prise électrique arrière à 7 pôles
PNEUMATIQUES	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20 Garden: 280/70R18 Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
CROCHETS D'ATTELAGE	De série : avant et arrière CUNA cat. B réglable en hauteur - En option : crochet d'attelage arrière CEE ou CEE avec châssis Slider ou CUNA avec châssis Slider ou barre d'attelage CEE avec châssis Slider
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	Avec châssis de protection : 1660 kg - Avec cabine : 1800 kg
OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES	Suspension hydraulique Dual Floating System™ comprenant 5 prises hydrauliques avec retour libre, Self Cleaning System™, pare-choc avant, kit gyrophare, phares de travail LED avant, phare de travail réglable arrière, masses avant 110 kg tot. et masses de roue 45 kg chacun

LES SERVICE



PIÈCES DE RECHANGE

Une gamme complète de pièces de rechange originales, garantie directement par le constructeur.



ASSISTANCE

Une équipe de spécialistes formés et disponibles, pour assurer un service efficace et déterminant.



LUBRIFICANTI

Si raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.



MADE IN ITALY