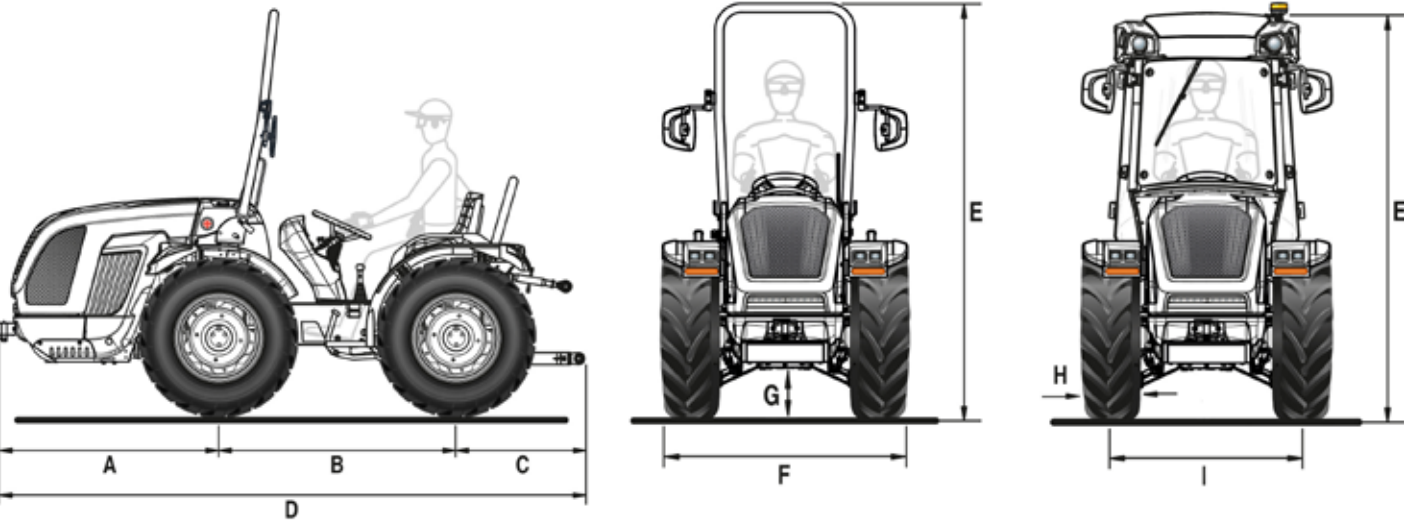


ANTEUS 65 RS



A	B	C	D	E min/max (avec châssis de protection)	E min/max (avec cabine)	F min / max	G min / max
1248	1390	779	3417	2195 / 2270	2087 / 2132	1207 / 1643	200 / 275

dimensions en mm

	8.25-16	210/95 R16	250/80-18	280/70 R18	280/70 R18 Garden
	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante réglable
H	212	208	240	282	282
I	999 / 1305	999 / 1305	996 / 1312	984 / 1324	984 / 1324
F	1211 / 1517	1207 / 1513	1236 / 1552	1266 / 1606	1266 / 1606

	320/65 R18	260/70 R20	31x15.50-15 XTC	31x15.50-15 STG	33x15.50-15 XTC
	avec jante réglable	avec jante réglable	avec jante fixe	avec jante fixe	avec jante fixe
H	319	258	368	394	391
I	1074 / 1324	987 / 1325	1100 / 1208	1100 / 1208	1100 / 1208
F	1393 / 1643	1245 / 1583	1468 / 1576	1494 / 1602	1491 / 1599

dimensions en mm - min / max
H = Largeur du pneu - I = Voie - F = Largeur du tracteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	ANTEUS 65 RS
MOTEUR	Rehiko KDI 1903 TCR Diesel injection directe common rail Turbo intercooler 3 cylindres 1861 cc Refroidissement par liquide Stage V
Puissance	42 kW / 56 ch @2600 tours/min Couple moteur max 190 Nm@1500 tours/min
Gestion du régime moteur	Régulation électronique du régime moteur à travers une manette des gaz et bouton avec les fonctions de : mémorisation / rappel / exclusion du régime moteur programmé
CHÂSSIS	Châssis intégral oscillant (±15°) OS-FRAME avec roues directrices
TRACTION	Quatre roues motrices permanentes
TRANSMISSION	Boîte synchronisée à 24 vitesses : 12 AV et 12 AR avec inverseur synchronisé
Vitesse d'avancement min/max (km/h)	0,7 / 32
Embrayage de la transmission	Avec disques multiples à bain d'huile
DIFFÉRENTIEL	Avant et arrière avec verrouillage simultané et commande électrohydraulique
ESSIEUX	Avant et arrière avec réducteurs épicycloïdaux
PRISE DE FORCE ARRIÈRE	Indépendante de la boîte de vitesses et proportionnelle à l'avancement. Frein hydraulique négatif de sécurité pour l'arrêt de la PDF
Embrayage de la PDF	Avec disques multiples à bain d'huile à commande électro-hydraulique
Vitesse de rotation de la PDF (tours/min)	540/540E
INSTALLATION HYDRAULIQUE	Double circuit avec pompes indépendantes
Débit hydraulique de la direction assistée et des commandes électrohydrauliques (l/min)	17
Débit hydraulique du relevage et des distributeurs (l/min)	22 (en option : pompe majorée avec un débit de 30 l/min et échangeur de chaleur)
Pression hydraulique maximale (bar)	180
RELEVAGE ARRIÈRE	Avec deux vérins extérieurs. De série : lève/baisse - En option : avec position et effort contrôlé
Attelage pour outils à 3 points	De série : attelages normaux cat. 1 - En option : attaches rapides cat. 1 (bras non réglables en longueur) ou bras angulaires avec attaches rapides cat. 1 et 2 (bras réglables en longueur et crochets réglables en largeur)
Tirant de troisième point	De série : avec réglage manuel - En option : chandelle et 3ème point à commande hydraulique (uniquement pour le relevage à bras angulaires)
Capacité de levage au niveau des rotules (kg)	1510
DISTRIBUTEURS ARRIÈRE	Avec commande mécanique
De série	Avec relevage arrière lève/baisse : 1 double effet avec retour libre (au total 3 prises hydrauliques) - Avec relevage arrière à position et effort contrôlé : 1 double effet et 1 double effet multifonction avec retour libre (au total 5 prises hydrauliques)
En option	Avec relevage arrière lève/baisse : jusqu'à 7 prises hydrauliques au total avec retour libre
Joystick (en option)	Avec commande électronique proportionnelle du relevage et des distributeurs arrière composés des éléments suivants : 1 débit continu avec débit réglable et retour libre, 3 double effet (distributeurs remplaçant ceux de série), pompe majorée et échangeur de chaleur (au total 8 prises hydrauliques)
POSTE DE CONDUITE	Monodirectionnel ou réversible avec plate-forme tournant suspendue sur silent block et double pédale
Volant de direction	Réglable en hauteur
Siège	Siège confortable avec suspension réglable en fonction du poids de l'opérateur, ceinture de sécurité et capteur d'homme à bord
FREINS DE SERVICE	Avec disques multiples à bain d'huile avec commande mécanique, agissant sur les roues arrière. Freins de manœuvre indépendants agissant sur les roues arrière
Frein de stationnement	Agissant sur les freins de service
DIRECTION	Hydrostatique à deux vérins de direction agissant sur les roues avant. Déviateur de débit pour la direction assistée en version réversible
SÉCURITÉ	Châssis de protection avant homologué avec ressort à gaz pour un abaissement et un levage faciles
CABINE (en option)	Modèle VISTA CLIMA, homologuée et insonorisée, châssis monocoque à quatre montants et suspendue sur silent-block. Installation de ventilation, chauffage et climatisation. Siège en tissu, préparation de l'autoradio, gyrophare LED, éclairage de travail LED avant et arrière
TABLEAU DE BORD	Avec indicateurs analogiques et écran numérique en couleurs TFT
Équipement standard	Unité de contrôle du véhicule (VCU), système d'éclairage LED et de signalisation, prise électrique unipolaire sur le tableau de bord, prise électrique arrière à 7 pôles
PNEUMATIQUES	Tractor: 8.25-16 * 210/95R16 * 250/80-18 * 280/70R18 * 320/65R18 * 260/70R20 Garden: 280/70R18 Terra Tyre: 31x15.50-15 XTC * 31x15.50-15 STG * 33x15.50-15 XTC
CROCHETS D'ATTELAGE	De série : avant et arrière CUNA cat. B réglable en hauteur - En option : crochet d'attelage arrière CEE ou CEE avec châssis Slider ou CUNA avec châssis Slider ou barre d'attelage CEE avec châssis Slider
POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	Avec châssis de protection : 1660 kg - Avec cabine : 1800 kg
OPTIONS SUPPLÉMENTAIRES	Suspension hydraulique Dual Floating System™ comprenant 5 prises hydrauliques avec retour libre, Self Cleaning System™, pare-choc avant, kit gyrophare, phares de travail LED avant, phare de travail réglable arrière, masses avant 110 kg tot. et masses de roue 45 kg chacun